

フェリンググラブ

○型式 EWG450 が新登場！！

- ◆最大切断径が 450mm まで UP !
- ◆0.45・0.7 クラスのショベルに取付可能
- ◆切断刃はナタ刃を使用
- ◆ブラケットは固定式 / 旋回式の 2 種類から選択可能
- ◆他の型式同様 1 系統往復配管 (2 本配管) で使用可能
- ◆旋回式は 4 本配管で使用可能



現場使用例 applications



仕様諸元 product specifications

型式	適合機 (ton)	最大切断径 (mm)	フォーク開口幅 (mm)	伐採時高さ (mm)	油圧 (MPa)	切断刃種類	ブラケットタイプ	切断停止バルブ	重量 (kg)
EWG110	1 - 3	120	580	330	18	ナタ刃	固定式	なし	70
EWG160	3 - 5	180	840	590	17 - 19	ナタ刃	固定式	なし	200
EWG180	5 - 8	200	775	470	18 - 22	ナタ刃	固定式 / 旋回式	あり	240
EWG230	6 - 12	250	775	490	19 - 24	ナタ刃	固定式 / 旋回式	あり	270
EWG300	10 - 15	300	775	600	20 - 30	ナタ刃	固定式 / 旋回式	あり	330
EWG450	10 - 20	450	850	1,350	25 - 30	ナタ刃	固定式 / 旋回式	あり	550
EWG400S	8 - 20	400	850	600	20 - 25	チェーンソー	固定式 / 旋回式	なし	315

New!

※この仕様は予告なく変更することがあります。
※重量はブラケット部分含まず。



徳光建機株式会社
TOKUMITSU MACHINERY CO.,LTD.

〒639-0232 奈良県香芝市下田東1丁目97番
MOB:070-4337-9240 FAX:06-7739-5950
E-mail:sales@tmkenki.com

